

Sikaflex[®]-521 UV

vysoce přilnavý, povětrnosti a UV odolný tmel

technická data

chemická báze	hybrid
barva (CQP ¹⁾ 001-1)	bílá, šedá, černá
mechanismus vytvrzování	vzdušnou vlhkostí
hustota (před vytvrzením) (CQP 006-4)	ca 1,4 kg / l (závisí na barvě)
stabilita (CQP 061-1)	dobrá
aplikační teplota	5°C až 40°C
čas tvorby povrchové kůže ²⁾ (CQP 019-1)	ca 30 min
rychlost vytvrzování (CQP 049-1)	viz diagram
objemová změna (CQP 014-1)	ca 2%
tvrdost Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	ca 40
pevnost v tahu (CQP 036-1 / ISO 37)	ca 1,8 N/mm ²
prodloužení při přetržení (CQP 036-1 / ISO 37)	ca 400%
pevnost v dalším trhání (CQP 045-1 / ISO 34)	ca 5,5 N/mm
teplota přechodu ke sklovitosti (CQP 509-1/ ISO 4663)	ca -50°C
specifický elektrický průchodový odpor (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)	ca 10 ¹⁰ Ω cm
teplotní odolnost (CQP 513-1)	4 hodiny 140°C 1 hodina 150°C
rozsah teplot	-40°C až +90°C
skladovatelnost (pod 25°C) (CQP 016-1)	kartuše / monoporce 12 měsíců hobok / sud 9 měsíců

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedures

²⁾ při 23°C a 50% relativní vlhkosti vzduchu

Popis

Sikaflex[®]-521 UV je víceúčelový, nestékavý, pružný 1-komponentní těsnící tmel na bázi PUR hybrid, který vytvrzuje reakcí se vzdušnou vlhkostí na trvanlivý elastomer. Sikaflex[®]-521 UV je vyráběn v souladu s normami kvality ISO 9001 a 14001 a v souladu s programem « Responsible Care ».

Přednosti produktu

- 1-komponentní
- pružný
- odolný stárnutí a povětrnosti
- dobrá adheze na široké spektrum materiálů bez užití primeru
- přelakovatelný
- brousitelný
- nízký zápach
- nevyvolává korozi
- vyšší elektrický odpor
- bez nebezpečných látek a rozpouštědel
- neobsahuje silikon a PVC

Oblast použití

Sikaflex[®]-521 UV je vhodný pro trvale pružné spoje, zejména exteriérové vystavené trvale UV záření a povětrnostním vlivům v kombinaci s útlumem vibrací atd. Vhodnými podklady jsou kovy, lakované povrchy (zejména 2 k laky), keramické materiály, lamináty a plasty. V případě plastů náchylných na tvorbu napěťových trhlin si vyžádejte odborné poradenství. Tento produkt je vhodný pouze pro profesionální uživatele. Před aplikací je nutno uskutečnit testy adheze s aktuálními podklady a podmínkami.

Vytvrzování

Sikaflex®-521 UV vytvrzuje reakcí se vzdušnou vlhkostí. V zimním období venku a zejména ve vytápěných prostorách je nižší obsah vlhkosti ve vzduchu a také vždy při nižší teplotě probíhá vytvrzovací reakce pomaleji.

Pokud se Sikaflex®-521 UV použije následně v kombinaci s PUR lepidlem, musí být toto před aplikací tmele plně vytvrzené.

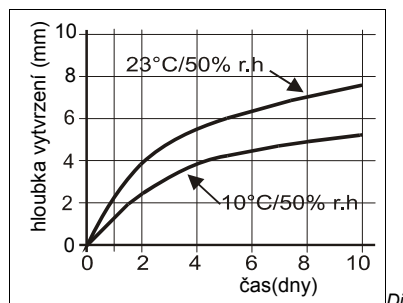


Diagram 1: rychlost vytvrzení pro Sikaflex®-521 UV

Chemická odolnost

Sikaflex®-521 UV je ve vytvrzeném stavu odolný vodě, mořské vodě, vodoumíselným čistícím prostředkům, krátkodobě odolný proti působení pohonných hmot, minerálních olejů, stejně tak proti rostlinným a živočišným tukům a olejům;

Sikaflex®-521 UV není odolný proti působení rozpouštědel, ředidel, organických kyselin, alkoholu a některým dalším agresivním materiálům.

Tyto údaje jsou vzhledem k širokému spektru ovlivňujících materiálů a podmínek pouze orientační. Závazné posouzení je podmíněno objektovou zkouškou.

Pokyny pro zpracování

Příprava podkladu

Tmelené plochy dílů musí být čisté, suché, beze stop tuků, olejů, vosků nebo jiných separačních látek. Adhezi na povrch lze zvýšit čistícím a aktivčním přípravkem Sika® Aktivator 205 nebo v některých případech použitím vhodného Sika® Primeru. Pro údaje o postupu si vyžádejte technickou konzultaci našeho technického oddělení.

Zpracování

Lepidlo z kartuší nebo sáčků lze vytlačovat pomocí ručních nebo vzduchových pistolí. U kartuše nutno prorazit v závitovém hrdle dostatečný otvor, našroubovat upravenou dýzu.

U foliového sáčku nutno po jeho vložení do trubkové pistole odstříhnout uzavírací sponu, nasadit plastový kuželový adapter se závitěm pro dýzu a tento přitáhnout převlečnou maticí pistole. Na adapter našroubovat upravenou dýzu. Dýzu upravovat šikmým přřezem dle dimenze spoje.

Pracovní teplota tmele ovlivňuje jeho vytlačitelnost a zejména stabilitu housenky po nanesení. Při zpracování má být v rozsahu od +5°C do max + 40 °C, optimální teplota materiálu dílů je mezi + 15 °C a + 25 °C. Otevřené nezpracovaný tmel je v závislosti na typu balení možno pouze krátkodobě uchovat. Pro zpracování tmele z 23 l hoboku nebo 195 l sudu je nutné naše technicko - uživatelské poradenství.

Zahlazování

V případě nutnosti úpravy tmele vytlačeného ze spáry možno povrch před vytvořením povrchové kůže upravit zahlazením stěrkou a pomocí zahlazovacího přípravku Sika Tooling Agent N.

Odstranění zbytků tmele

Ušpiněné plochy a nářadí před jeho vytvrzením možno očistit pomocí Sika® Removeru 208. Vytvrzený materiál možno odstranit pouze mechanicky. Ruce je možno očistit pomocí utěrky Sika®Handclean nebo mycí pasty a oplachem vodou.

Nepoužívejte rozpouštědla!

Přelakování

Sikaflex®-521 UV lze přelakovat před vytvořením povrchové kůže. Případnou reakci tmele s lakem doporučujeme odzkoušet. Rychlost vytvrzování se po přelakování sníží. Doporučujeme technickou konzultaci a odzkoušení.

Další informace

Kopie následujících publikací jsou na vyžádání k dispozici

- bezpečnostní list produktu
- Sika tabulka Předpřípravy povrchu
- všeobecné směrnice pro Sikaflex

Balení

kartuše	300 ml
monoporce	600 ml
hobok (na vyžádání)	23 l
sud (na vyžádání)	195 l

Měřené hodnoty

Všechna technická data v tomto technickém listu jsou stanovena na základě laboratorních testů. Aktuálně naměřené hodnoty mohou se mohou odchylovat vzhledem k odlišným podmínkám měření mimo naší kontrolu.

Důležité

Další údaje o chemickém charakteru materiálu, toxikologii, ekologii, skladování, dopravě, likvidaci jsou obsaženy v bezpečnostním listu materiálu.

Upozornění

naše technicko uživatelské písemné či ústní informace a poradenství je sestaveno na základě našeho nejlepšího vědění, současného stavu znalostí z oblasti vývoje chemických produktů a získaných dlouholetých praktických zkušeností ze spolupráce s výrobci a opravami v dané oblasti. Naše doporučení jsou však nezávazná, netvoří žádný právní závazek a nezabývají kupujícího možnosti realizovat vlastní zkoušky našich produktů ve vztahu ke konstrukčním, technologickým a zpracovatelským podmínkám realizace a to zejména s ohledem na práva třetího. V ostatních záležitostech platí všeobecná ustanovení obchodního zákoníku. V případě technických informací se obraťte na naše oddělení Industry.



Sika Schweiz AG
Tüfenwies 16
8048 Zürich
Switzerland
Tel: +41 58 436 40 40
Fax: +41 58 436 45 30

Sika CZ s.r.o.
Bystrcká 1132 / 36
CZ - 624 00 Brno
Česká republika
tel: +420 546 422 464
fax: +420 546 422 400
e-mail: sika@cz.sika.com

Sika Slovensko spol. s r.o.
Rybničná 38
SK - 831 07 Bratislava
Slovensko
tel: +421 2 4920 0406
fax: +421 2 4920 0444
e-mail: sika@sk.sika.com